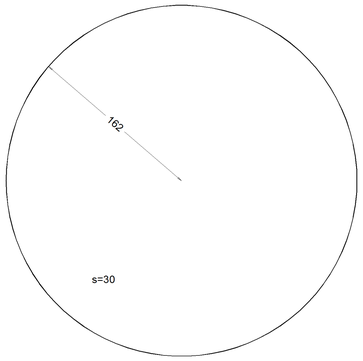
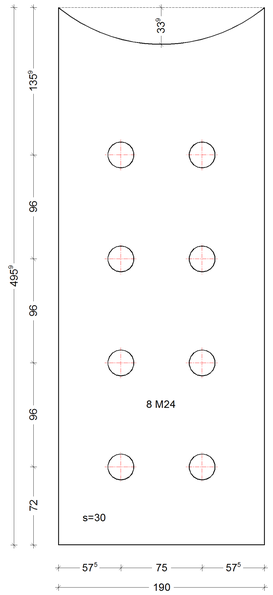
Piastra P6.1
scala 1:2



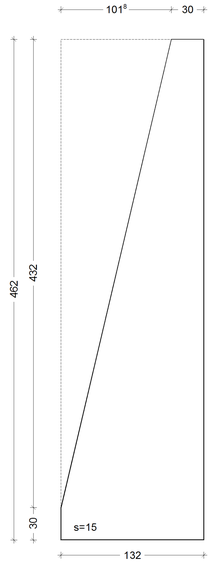
Piastra P6.2
scala 1:2



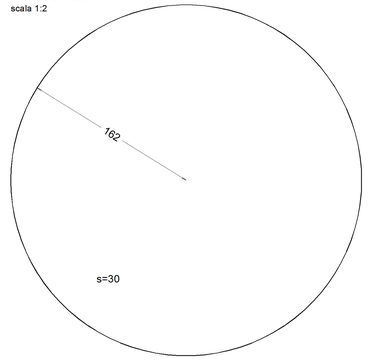
Piastra P6.3
scala 1:2



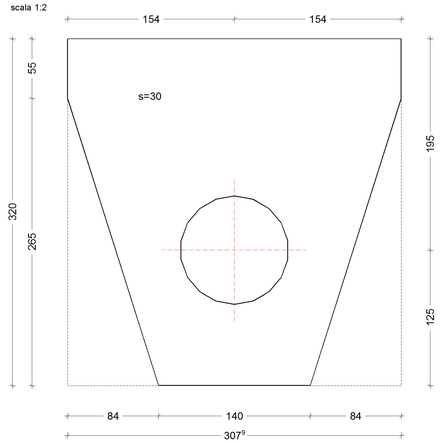
Piastra P6.4
scala 1:2



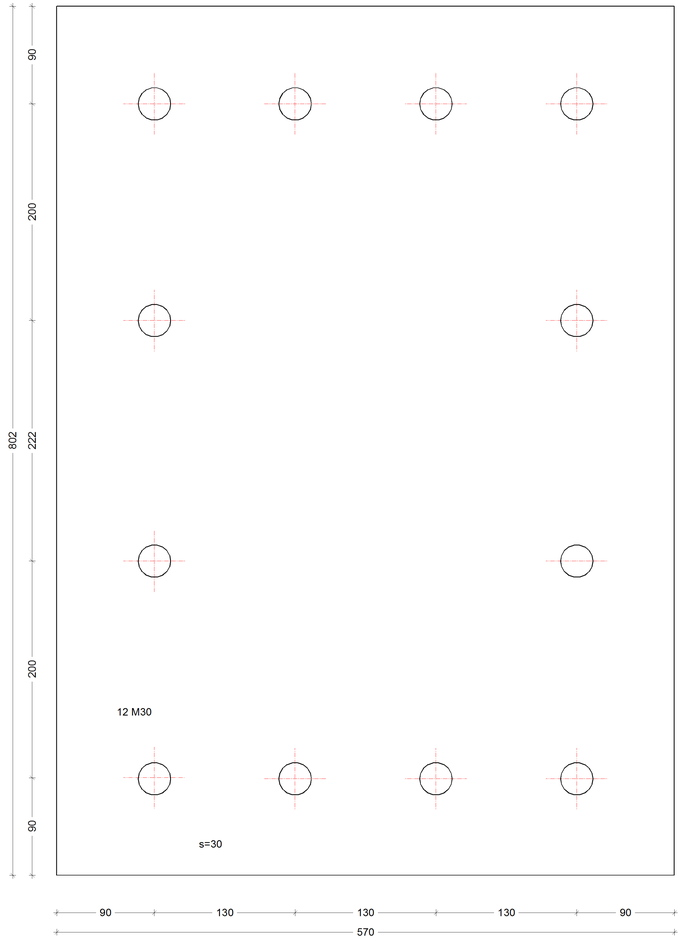
Piastra P6.5
scala 1:2



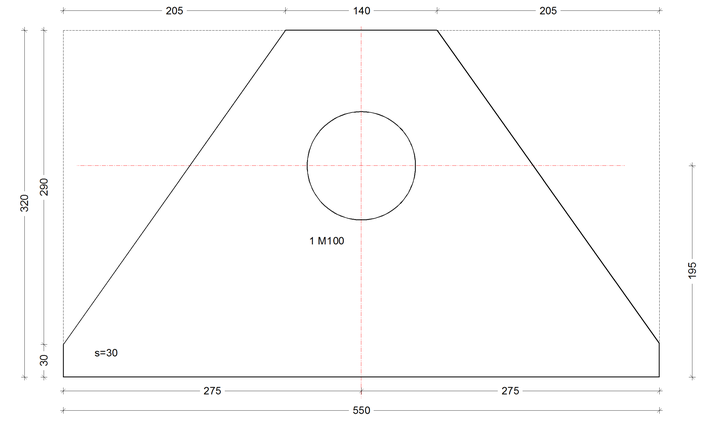
Piastra P6.6
scala 1:2



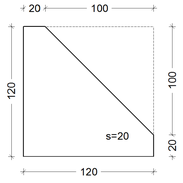
Piastra P6.7
scala 1:2



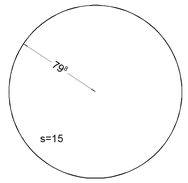
Piastra P6.8
scala 1:2



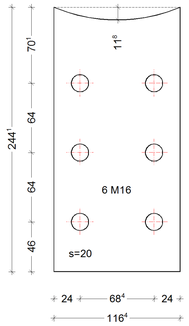
Piastra P6.9
scala 1:2



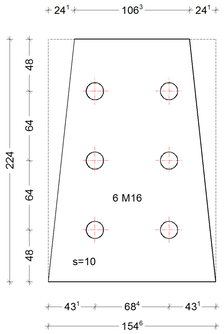
Piastra P7.1
scala 1:2



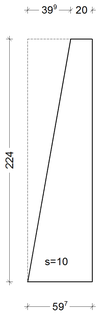
Piastra P7.2
scala 1:2



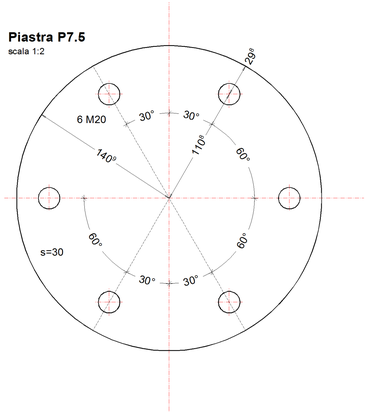
Piastra P7.3
scala 1:2



Piastra P7.4
scala 1:2



Piastra P7.5
scala 1:2



MS001

ASTE CORRENTI - DIAGONALI - ARCHI BARACCATURA

Profilati a sezione cava circolare formati a caldo di acciaio S275H secondo UNI EN 10210-1 richiamata nelle NTC2008.

MS002

PIASTRE DELLE UNIONI IN ACCIAIO

Acciaio S450 secondo UNI EN 10025-2 richiamata nelle NTC2008.

MS003

DADI E BULLONI

Conformi per le caratteristiche dimensionali alle norme UNI EN ISO 4016:2002 ed UNI 5592:1968 delle classi indicate dalla norma UNI EN ISO 898-1:2001 del tipo ad alta resistenza con bullone classe 10.9 e dado 10

MS004

PERNI DELLE COLONNE

Acciaio 102Cr6 della classe S450 secondo UNI EN 10132-4.

MS005

ACCIAIO DELLE SFERE

Acciaio secondo C45E/Ck 45 secondo la EN 10083-1. Dopo la formazione di alcune sfere prototipo la DL potrà procederà all'ordine dei test di trazione e/o compressione su giunti modello nel numero a sua completa discrezione e del caso modificare il tipo di acciaio.

MS006

SALDATURE PER FORMAZIONE DEI GIUNTI

Le saldature saranno a completo ripristino e conformi al punto 4.2.8.2.1. delle NTC 2008. Per i procedimenti di saldatura ed i controlli del collaudatore e della DL si farà riferimento alla 11.3.4.5 delle NTC 2008.

MS009

TIRAFONDI

Sono previsti tirafondi speciali corti con testa martello a seconda del tipo di plinto di raccordo da realizzare. I **plinti delle colonne e dei sostegni delle colonne** saranno realizzati con tirafondi in grado di garantire una volta istallati uno sforzo normale di trazione pari a 299KN e di taglio pari a 89KN. Nella fase di montaggio il taglio massimo sarà di 53KN. Per i **plinti della baraccatura** si garantire una volta istallati uno sforzo normale di trazione pari a 139KN e di taglio pari ad 45KN. Nella fase di montaggio il taglio massimo sarà di 18KN.

CITTA' DI CATANZARO

SETTORE LL.PP. PROGETTAZIONE INFRASTRUTTURALE

PROGETTO DI RIQUALIFICAZIONE DELL'AREA MAGNA GRECIA IN CATANZARO LIDO PER LA REALIZZAZIONE DI UN'AREA POLIFUNZIONALE COPERTA

RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO:	DATA	SCALA:
GEOM. UMBERTO COSCO DIRIGENTE DI SETTORE: *ING. GENNARO AMATO*	*PROG. ESECUTIVO 08/2016* CODICE CUP: D61E11000150001 CODICE CIG: 6561130FBE	1:2

TITOLO ELABORATO:	NUMERO ELABORATO:
NODI TIPO DEL SISTEMA PILASTRI E BARACCATURA LATERALE - PIASTRE	PEE_S_09

IL TECNICO PROGETTISTA:
ING. ANTONIO CANINO
SEDE LEGALE: P.ZZA G. RICCA 2
88053 TAVERNA (CZ)
p. IVA: 02527820795
C.F. CNNNTN73T07D761J
TEL.FAX: +39 0961391751 - 3204541348
antcanino@gmail.com
antonio.canino@ingpec.eu

PROGETTO: ING. ANTONIO CANINO

VISTI:

Il presente progetto è protetto a termini di legge.